

AUTOMATICKÁ LINKA NA VÝROBU JEDNORÁZOVÝCH ROUŠEK

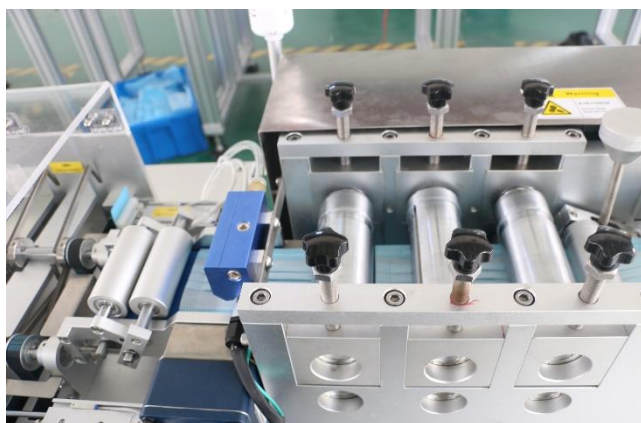


Zařízení umožňuje plně automatizovanou výrobu 3vrstevných jednorázových roušek s gumičkou s výrobní produkcí 80 až 110 ks za minutu. Se dvěma výstupními kanály je možné za jednu 8,5 hodinovou směnu vyrobit a zabalit více než 40 000 ks jednorázových roušek.

Linka je řízena několika PLC řídicími systémy, které zabezpečují plynulý a stabilní posuv roušek k ultrazvukovému svařovacímu zařízení. Zařízení se ovládá pomocí dotekového displeje.

Proces výroby od základního materiálu po odběr hotových roušek je plně automatický a minimalizuje potřebu lidského kontaktu s materiálem. Jakmile je materiál spotřebován linka se automaticky zastaví.

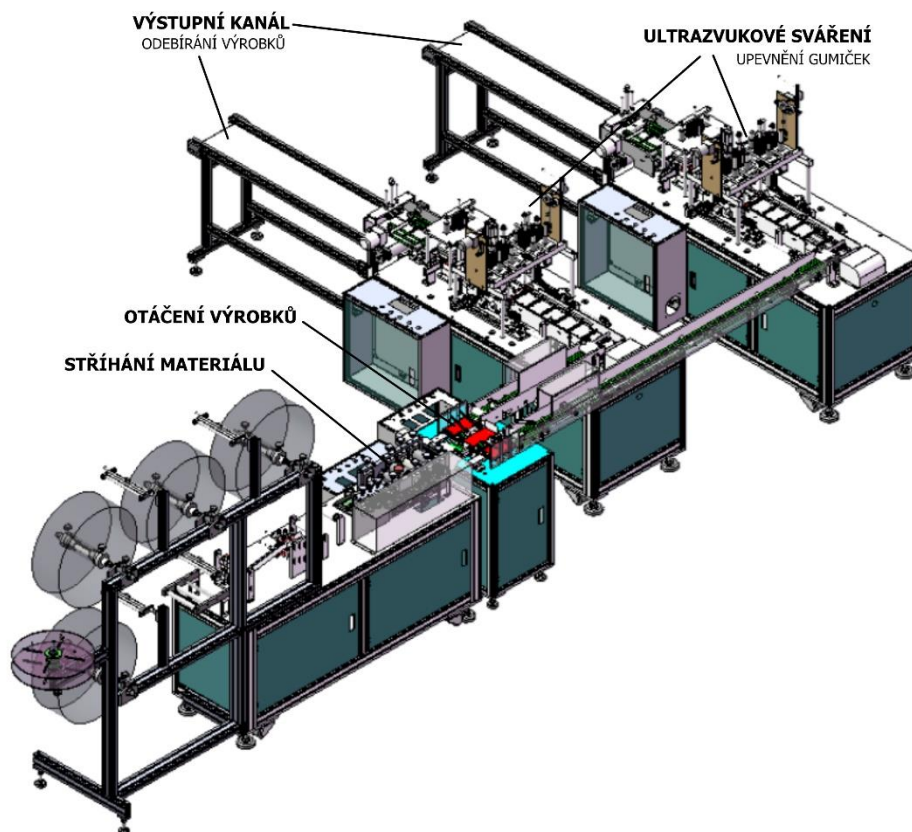
skládání a řezání materiálu



ultrazvukové svařování



popis výrobní linky



technické parametry

OZNAČENÍ	HG-PTC-KZJ
Pohon	Servo motor
Způsob ovládání	HMI control system
Velikost produktu - masky	175mmx95mm
Produkce (ks/min)	80-110 ks/min
Použitelný materiál	PP textílie
Počet vrstev	3
Spojování dílů	Ultrazvukové svařování
Požadovaný tlak	0.6Mpa
Napětí (volitelné)	110V/220V/380V
Zdroj vzduchu	0.5-0.8MPa, průtok cca. 350L / min
Provozní podmínky	Vlhkost 5 ~ 35 % HR nezápalné, bez korozního plynu, bezprašné
Výkon (kW)	10kW
Hmotnost (kg)	1800
Rozměry (mm)	6200*3500*2000